

LIJADO DE METALES



ABRASIVOS
ARGENTINOS S.A.I.C.



LIJADO DE METALES

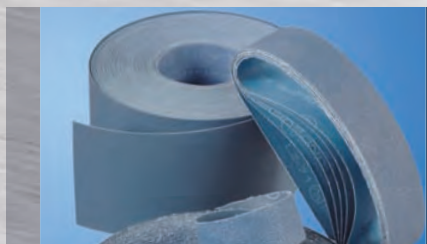
DOBLE A OFRECE UNA COMPLETA LÍNEA DE ABRASIVOS REVESTIDOS PARA EL LIJADO DE METALES

- ▶ En el sector de lijado, la dureza y tenacidad del grano abrasivo son los parámetros decisivos para conseguir un volumen máximo de remoción de material y obtener superficies terminadas con calidades muy altas.
- ▶ El secreto para obtener un lijado exitoso de piezas metálicas reside en la utilización de los elementos adecuados. Los diferentes respaldos, sistemas adhesivos y granos abrasivos, sumados a las más variadas presentaciones y formatos, conforman una amplia gama de materiales para brindar una solución a las exigencias de cada trabajo.
- ▶ **DOBLE A** posee una larga trayectoria de servicio dedicada al continuo desarrollo y mejora de los productos existentes para generar herramientas efectivas que faciliten y aseguren el trabajo del profesional.



Tela Fenobond Alox Metal LY-71

- ▶ Producto de alta performance para el lijado y pulido de metales, en industrias y talleres.
- ▶ **Presentación:** rollos y bandas para lijado con máquina.



Tela Fenobond Zirconio LZ-71

- ▶ Lijado con máquina de alto rendimiento. Indicado para el desbaste, acabado y pulido de acero inoxidable y aluminio en industrias y talleres.
- ▶ **Presentación:** rollos y bandas para lijado con máquina.



Tela Abralox Óxido de Aluminio LX-71

Tela Abralox Óxido de Aluminio Flexible FX-72

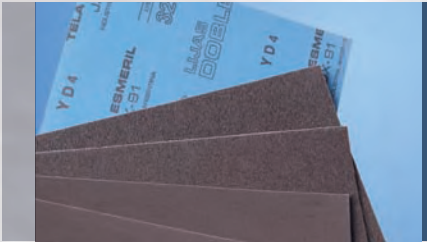
- ▶ Tradicional producto para lijado y pulido de metales en industrias y talleres.
- ▶ **Presentación:** LX-71 en hojas rollos y bandas para lijado manual y con máquina. FX-72 en rollos y bandas para lijado manual y con máquina.



Tela Abrasiva Grano Cerámico CR456Z

Tela Sintética (Polyester)

- ▶ Tecnología de avanzada. Produce un acabado excelente con una productividad muy alta en el lijado y pulido de herramientas, álabes de turbina, palos de golf, piezas de forja y fundición, cordones de soldadura. Su grano presenta alta dureza y tenacidad, tiene estructura microcristalina y filos de corte agresivo.
- ▶ **Presentación:** rollos y bandas para lijado con máquina.



Tela Esmeril DOBLE A JX-91

- ▶ Lijado y limpieza de metales (remoción de óxido y corrosión) en talleres mecánicos, tornerías e industrias metalúrgicas.
- ▶ **Presentación:** en hojas y rollos para lijado manual.



Tela Fenobond Carburo de Silicio LC-71

- ▶ Producto específico para el lijado y pulido de metales no ferrosos, en industrias y talleres.
- ▶ **Presentación:** rollos y bandas para lijado con máquina.



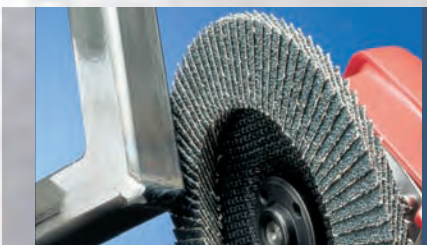
Fibra Fenobond Resina Óxido de Aluminio HY-71

- ▶ Para trabajos de desbaste de piezas metálicas, rebabado, remoción de soldaduras, reparaciones de chapa.
- ▶ **Presentación:** discos para máquinas rotativas portátiles.



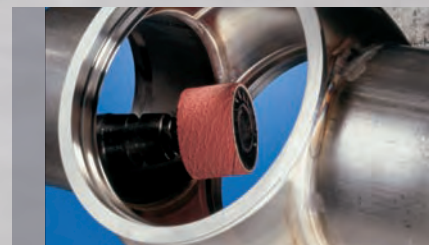
Fibra Abratex Non Woven (No Tejido)

- ▶ Manta no tejida de fibras de nylon con abrasivos clasificados -fijados mediante resinas especialmente tratadas- que se emplea manualmente para la limpieza y satinado de superficies. Permite trabajar superficies con molduras.
- ▶ **Presentación:** trozos.



Flap Discs (Discos Laminados)

- ▶ Discos laminados "FlapDiscs" contruidos con múltiples hojas de tela abrasiva montadas sobre un respaldo de poliamida flexible, que se adapta a la superficie permitiendo un lijado y pulido de alta eficiencia. La disposición de las hojas facilita la ventilación y suaviza la aplicación. La renovación constante del grano abrasivo permite lograr una homogénea calidad de pulido.
- ▶ **Presentación:** discos para máquinas rotativas portátiles.



Tubos de Lija Doble A

- ▶ Fabricados con materiales que garantizan precisión, estabilidad dimensional, mayor corte y duración para el lijado con máquina en superficies de difícil acceso. Disponibles en tres tipos de granos abrasivos y en un rango de medidas y grosores que cubren las situaciones de lijado más variadas.
- ▶ **Presentación:** tubos para maquinas neumáticas y eléctricas.

SUGERENCIAS PARA EL USO DE LIJAS EN METALES

Material	Sistema	Velocidad	Desbaste			Acabado	Pulido	Producto	Grososres Disponibles
			Pesado	Medio	Leve				
Aceros al Carbono	Lijadoras de Bandas	30-38 m/seg.	24	60	120	180		Tela Fenobond Alox Metal LY-71	24-180
	Lijadoras de Bandas	30-38 m/seg.		80	120	240	280	Tela Abralox Óxido de Aluminio LX-71 P/Bandas	220-600
	Lijadoras de Bandas Centerless (sin centro)	30-38 m/seg.		60	120	150	180	Tela Fenobond Alox Metal LY-71	24-180
	Lijadoras con Discos (angular rotativa portátil)	1800 a 6000 rpm V. Máx: 80 m/seg.	24	36-50	80	120		Fibra Fenobond Resina Óxido de Aluminio HY-71	24-120
	Lijadoras Orbitales	Máx. 10000 rpm		50	80	120	220	Flap Discs (Discos Laminados)	50-120
	Manualmente			50	80	120	280	Tela Abralox Óxido de Aluminio LX-71	36-600
	Lijadoras de Ejes Flexibles y Fijas	2400 a 6000 rpm	36	60	120	180		Tela Esmeril Doble A JX-91	36 al 180+320
		30-38-m/seg.	36	60	120	180		Ruedas Flap LY-71 / LZ-71	24-180
	Máquinas neumáticas y eléctricas	10000 a 33000 rpm	36	60	120	320	600	Tela Fenobond Alox Metal LY-71	24-180
	Manualmente				100	220	320	Tubos de Lija Doble A	24-600
	Lijadoras Roto Orbitales (discos autofijantes)	Máx. 10000 rpm			60	80	120	Fibra Abratex Non Woven (No Tejido) Manta Abrasiva	100-220-320-400-600
Fundiciones de Hierro	Lijadoras de Bandas	30-38 m/seg.	24	36	50	80	150	Discos Autofijantes Fenobond Alox Metal	60-120
	Lijadoras de Bandas sin Apoyo (al vuelo)	30-38 m/seg.			60	80	240	Hermesit RB 530 (grano esférico)	P120
	Lijadoras con Discos (angular rotativa portátil)	1800 a 6000 rpm V. máx: 80 m/seg.	24	36	50	80	120	Tela Fenobond Alox Metal LY-71	24-180
	Máquinas neumáticas y eléctricas	10000 a 33000 rpm	36	60	120	320	600	Tela Abralox Óxido de Aluminio Flexible FX-72	40-320
Aceros Inoxidables	Lijadoras de Bandas	20-30 m/seg.	36	60	120	150		Fibra Fenobond Resina Óxido de Aluminio HY-71	24-120
			24	50	80	120		Tela Fenobond Alox Metal LY-71	24-180
			36	50	80	120		Tela Fenobond Zirconio LZ-71	24-120
	Lijadoras de Bandas	20-30 m/seg.		60	120	220		Tela Sintética (Polyester) CR 456Z Grano Cerámico	36-120
	Lijadoras de Bandas Centerless (sin centro)	20-30 m/seg.		60	120	150	180	Tela Abralox Óxido de Aluminio Flexible FX-72	40-320
					280	400	600	Tela Fenobond Alox Metal LY-71	24-180
	Lijadoras con Discos (angular rotativa portátil)	1800 a 6000 rpm V. máx: 80 m/seg.	36	50	80	120		Tela Fenobond Carburo de Silicio impermeable WC-71	50-600
	Lijadoras Orbitales	Máx. 10000 rpm		50	80	120	220	Fibra Fenobond Resina Óxido de Aluminio HY-71	24-120
	Lijadoras de Ejes Flexibles y Fijas	20-30 m/seg.	36	50	80	120	180	Tela Abralox Óxido de Aluminio LX-71	36-600
			36	50	80	120		Tela Fenobond Alox Metal LY-71	24-180
			36	50	80	120		Tela Fenobond Zirconio LZ-71	24-120
			36	60	120	180		Tela Fenobond Alox LY-71	24-180
	Lijadoras de Ejes Flexibles y Fijas	10-25 m/seg.		80	100	280	800	Fibra Webrax Non Woven (No Tejido) Bandas	80-100-280-800
Aluminio, Zinc y sus aleaciones	Máquinas neumáticas y eléctricas	10000 a 33000 rpm	36	60	120	320	600	Tubos de Lija Doble A	24-600
	Lijadoras de Bandas	28-40 m/seg.	36	60	120	220	320	Tela Fenobond Alox Metal LY-71	24-180
			36	60	120			Tela Fenobond Zirconio LZ-71	36-120
	Lijadoras de Bandas	28-40 m/seg.		80	120	180	320	Tela Abralox Óxido de Aluminio Flexible FX-72	40-320
	Lijadoras con Discos (angular rotativa portátil)	1800 a 6000 rpm V. máx: 80 m/seg.	24	50	80	120		Fibra Fenobond Óxido de Aluminio HY-71	24-120
	Manualmente				80	120	220	Tela Abralox Óxido de Aluminio LX-71	36-600
					80	120	180	Tela Esmeril Doble A JX-91	36-180-320
	Lijadoras de Ejes Flexibles y Fijas	28-40 m/seg.	36	60	120	180		Tela Fenobond Alox Metal LY-71	24-180
				60	80	120	180	Ruedas Flap LY-71 / LZ-71	24-180
	Lijadoras de Ejes Flexibles y Fijas	10-25 m/seg.		80	100	280	800	Fibra Webrax Non Woven (No Tejido) Bandas	80-100-280-800
Bronce, Cobre y Latón	Máquinas neumáticas y eléctricas	10000 a 33000 rpm	36	60	120	320	600	Tubos de Lija Doble A	24-600
	Lijadoras de Ejes Flexibles y Fijas	27-37 m/seg.	36	60	120	150	240	Tela Fenobond Carburo de Silicio LC-71	24-400

* El Color en el Grosor Indica el Color de la Fibra Non Woven