

MEGALUM

EVOLUCION Y SEGURIDAD EN SISTEMAS DE IMPERMEABILIZACION

MEMBRANA ASFALTICA REFORZADA
CON REVESTIMIENTO DE ALUMINIO NO CRACK



ALUMINIO FLEXIBLE
• NO SE QUIEBRA
• NO SE ROMPE
• MAXIMA SEGURIDAD



MEGAFLEX®
LA BARRERA IMPERMEABLE

Características

Nueva Membrana MEGALUM con aluminio NO CRACK (Aluminio Flexible) que incrementa la resistencia mecánica ante las distintas solicitaciones que se producen sobre la membrana. Elaborada con Asfalto Plástico Megaflex, posee armadura central de polietileno de alta densidad y doble capa asfáltica. El revestimiento de Aluminio NO CRACK extiende la vida útil del producto y brinda mayor seguridad al sistema de impermeabilización. Actúa además como barrera reflectora de rayos ultravioletas, reduciendo la absorción térmica, protegiendo la membrana del envejecimiento y ofreciendo una impermeabilización efectiva y duradera.

Dónde

La nueva membrana MEGALUM es especificada para resolver impermeabilizaciones sobre superficies donde la membrana quede expuesta a la intemperie. Reemplaza a la tradicional membrana con aluminio gofrado, respondiendo a una evolución cualitativa derivada desde las necesidades de los usuarios. Las propiedades brindadas por el sistema NO CRACK hacen que las membranas MEGALUM respondan con mayor seguridad ante las exigencias de este tipo de obras.

Algunos ejemplos de impermeabilización, que incluyen a este producto, son: Techos planos o curvos inaccesibles, terrazas de escasa accesibilidad, azoteas de edificios, sobre techos de fuerte pendiente, sobre chapas metálicas o de fibrocemento.

Ventajas del Sistema NO CRACK:

- El aluminio compuesto le otorga mayor flexibilidad y adaptabilidad.
- Posee mayor elongación.
- Posee mayor resistencia a las tensiones de plegado.
- Brinda mayor seguridad a los sistemas de impermeabilización.
- Plantea una mejora sustancial en los estándares de los sistemas de impermeabilización.
- Extiende la vida útil del producto y de la impermeabilización.
- Menor mantenimiento.
- Mejor comportamiento ante condiciones climáticas adversas.
- Mejor adaptabilidad a superficies onduladas, irregulares, con quiebres pronunciados, etc.
- Soporta pliegues de cualquier tipo de ángulos, sin sufrir roturas o debilitaciones en su revestimiento.
- Conserva la integridad de su revestimiento ante distintas circunstancias de uso:
 - Exposición a la radiación solar y a la intemperie.
 - Tensiones producidas por la dilatación de los materiales.



Más Flexible



Más Resistente



Adaptable

ALUMINIO
NO CRACK

Aluminio Flexible

Es una innovación tecnológica desarrollada por MEGAFLEX, generada a partir de aluminio compuesto, que plantea una mejora sustancial en los sistemas que incluyen membranas asfálticas aluminadas, aumentando la seguridad para los usuarios en comparación con las membranas asfálticas hasta ahora conocidas. Esta innovación brinda a las membranas aluminizadas propiedades hasta el momento impensadas, relacionadas con la resistencia mecánica ante esfuerzos de tracción, torsión, flexión y punzonado que tienen lugar tanto en el proceso de aplicación, como así también durante la vida útil de la impermeabilización.



Presentación: - En rollos de 10m2 (1m de ancho por 10m de largo) - Posee Banda de Soldadura de 6cm de ancho protegida por un foil antiadherente, facilitando el solapado entre paños.

- Las membranas MEGALUM se presentan en las siguientes variantes:

- MEGALUM 3mm
Membrana Aluminizada de 34 Kg.
- MEGALUM 4mm
Membrana Aluminizada de 46 Kg.

Luis M. Drago 1760 (B1852LGX) - Parque Industrial Alnte. Brown | Burzaco | Buenos Aires, Argentina. / Tel./Fax: (54-11) 4002-5000 (Líneas Rotativas)

E-mail: info@megaflex.com.ar / MGX Virtual: www.megaflex.com.ar | Departamento Técnico: tecnico@megaflex.com.ar

0-800-33-33-649 (MGX)

Las imágenes son de carácter ilustrativo.

Recomendaciones

Almacenar los rollos en áreas cubiertas, protegidas de la lluvia, de los rayos solares y con temperaturas no inferiores a los 5°C ni superiores a 35°C. Retirarlos solo en el momento de su uso.

Los rollos se estibarán en forma piramidal, sin superar cinco hileras de altura. Se recomienda la disposición de los productos a utilizar en el lugar de aplicación, por lo menos 2 horas antes de su colocación, con el fin de que los mismos logren el equilibrio deseado con la temperatura y humedad ambiente.

A temperaturas ambiente cercanas a 5° C se tendrá especial cuidado

al extender el rollo, desenrollándolo con lentitud para evitar rasgaduras, fisuras u otros daños.

No se recomienda la colocación de la membrana cuando la temperatura ambiente sea inferior a los 5° C (41° F)

No se realizará el trabajo con tiempo lluvioso y no se reanudará hasta que la superficie este totalmente seca.

Se recomienda tener matafuegos de gas carbónico o polvo químico en el lugar de aplicación para contrarrestar posibles focos de fuego, que pudieran aparecer durante la colocación.

Aplicación (Norma IRAM 12627):

Para asegurar una correcta impermeabilización es fundamental cumplir con los siguientes criterios de aplicación:

1) PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE: La superficie donde será aplicado el producto debe estar seca, limpia, plana, firme, lisa, uniforme, presentar una correcta pendiente y contar con los desagües necesarios para evacuar el agua que recibirá.

2) IMPRIMACION: Antes de colocar la membrana se procederá a la imprimación de la superficie con el objeto de mejorar la mordiente con el sustrato. Para ello podrá utilizarse PRIMER ASFALTICO MEGAFLEX (base solvente), EMULSION ASFALTICA MEGAFLEX (base acuosa), o ASFALTO OXIDADO EN PANES de aplicación en caliente; según las características de la obra. Se aplicará el producto imprimante de manera uniforme en toda la superficie incluyendo elementos sobresalientes (chimeneas, elementos de ventilación, etc.), desagües y babetas. Se aguardará el secado de la imprimación y se verificará que la superficie este perfectamente limpia antes de colocar la membrana.

3) COLOCACION: Los rollos se colocarán sucesivamente, desde la parte más baja a la más alta de la superficie (procurando comenzar por los desagües) en sentido perpendicular a la pendiente. Se comenzará extendiendo el rollo por completo sobre la cubierta a modo de "presentación del rollo" con el objeto de verificar su posición sobre la zona afectada, y se volverá a enrollar de modo de comenzar la adhesión del mismo.

4) ADHESION: Se calentará la superficie de la membrana a soldar (antiadherente) con soplete, fundiendo totalmente el antiadherente y superficialmente el asfalto y se adherirá al sustrato ejerciendo una leve presión.

5) SOLAPADO: Los paños sucesivos se colocarán (superpuestos en el sentido de ascenso de la pendiente) solapados no menos de 8cm (3,2") en sentido longitudinal. Entre finales de rollos se solaparán 15cm (6"). **Las membranas Megaflex cuentan con una banda de soldadura para facilitar el solapado.**

6) EMBABETADO: Por último se realizará el embabetado en los muros perimetrales. Los encuentros entre piso y pared se resolverán con doble membrana de modo de que la terminación en los mismos sea redondeada.

7) TERMINACIÓN: Una vez colocados la totalidad de los rollos se deberá aplicar la PINTURA ALUMINIZADA MEGAFLEX de base asfáltica, sobre las zonas de exudado para proteger el asfalto que ha quedado expuesto al soldar y lograr una adecuada terminación estética.



Para una correcta aplicación seguir las instrucciones suministradas en esta ficha y en el Manual Técnico Megaflex. Ante cualquier consulta comuníquese con el departamento técnico Megaflex. TEL: 4002-5000 (líneas rotativas) // tecnico@megaflex.com.ar // www.megaflex.com.ar

Nota: Se recomienda realizar siempre la prueba de estanqueidad para verificar la total impermeabilización del trabajo realizado. Para ello se tapan los desagües y se inundará la cubierta hasta el límite superior de la babetta. Este proceso se verificará durante un lapso de entre 24 y 48hs.

Productos Complementarios

Para una correcta aplicación se sugiere la aplicación de un producto imprimante y otro de terminación:

IMPRIMANTE

La elección del imprimante estará dada por el tipo y características de la superficie



PINTURA ASFALTICA
• Sustrato cementicio
• Sustrato metalico



EMULSION ASFALTICA
• Sustrato cementicio
• Poliuretano/Poliestireno



ASFALTO OXIDADO
• Sustrato cementicio
• Sustrato metalico
• Sobre poliestireno expandido de alta densidad

TERMINACIÓN:

Se utilizará Pintura Asfáltica Aluminizada Megaflex para pintar el asfalto exudado en los solapes de las membranas.



PINTURA ASFALTICA ALUMINIZADA

• Pintura bituminosa con aluminio para membranas asfálticas.

Detalles técnicos

PROPIEDADES	MEGALUM
Largo del rollo	10 m.
Ancho del Rollo	1 m.
Banda de Soldadura	6 cm.
Espesor Nominal (mm)*	3mm/4mm
Peso Nominal (kg.)*	34/46
Revestimiento	Aluminio Compuesto
Armadura Central	Polietileno de Alta Densidad
Film Antiadherente	Polietileno de Alta Densidad

* Según la presentación del producto.

Composición

Foil de aluminio NO CRACK
Capa Asfáltica
Film de Polietileno
Capa Asfáltica
Film Antiadherente

